

## Informatie

## Multipal® ('Resopal')

Melamine (HPL) graveermateriaal

### Algemeen

**Melamine** graveermateriaal is de 'basis' van alle graveermaterialen.

Al leverbaar vanaf de 30er jaren van de 20<sup>ste</sup> eeuw en nog steeds onovertroffen in temperatuur- en chemicaliënbestendigheid.

Veelgevraagd in de chemische, de elektrische- en elektrotechnische industrie.

Melamine graveerplaten zijn onder druk samengestelde, gelaagde platen van melaminehars volgens EN438, deel 1 resp. DIN16926.

De lagen bestaan voornamelijk uit papier en onder invloed van warmte uithardende kunstharsen waarbij het papier meer dan 60% van het gewicht uitmaakt. De overige 40% bestaan uit uitgeharte melamine/formaldehydeshars, duroplaten. Onder inwerking van hoge druk en hitte ontstaan chemische, macromoleculaire verbindingen. Die resulteren in een stabiel materiaal dat vrij is van de meest besproken milieu-onvriendelijke stoffen.

### Chemische eigenschappen

Duroplastisch kunststof is bestand tegen alle gebruikelijke huishoudelijke schoonmaakmiddelen en chemicaliën. Contact met zuren en logen dienen vermeden te worden

Indien u meer informatie wilt over de specificaties vraag naar onze datasheets.

Uitleg	
Ongeschikt	x
Bepoort geschikt	-
Geschikt	✓

Oppervlakte	
Mat	x
Glanzend	✓
Structuur	x

Plaat 610x1220 mm	
Aantal lagen	3
Dikte toplaag in mm	0,25
Beschermfolie	x

Basismateriaal	
Melamine/ Phenol	
Aantal kleuren	8

Geschikt voor	
Binnen	✓
Buiten	-

Beweking	
Flexibel	x
Breukvast	x
Snijden	x
Zagen	✓
Stansen	x
Boren	✓
Kleven	✓

Eigenschappen	
UV-stabiel	x

Dikte	
1,0 mm	✓
1,4 mm	✓
2,0 mm	✓
3,0 mm	✓

Laser	
Markeren	-
Snijden	-

\*Vraag ons verkoopteam advies m.b.t. de leverbare oppervlakte en dikte.

Mechanische eigenschappen			Testmethode
Kogeldrukhardheid	N/mm <sup>2</sup>	500	DIN 53456

Temperatuurgedrag			Testmethode
Verwerkingstemperatuur	°Celsius	-40 - +80	Lange duur
Verwerkingstemperatuur	°Celsius	+180	Korte duur
Vervormingstemperatuur	°Celsius	Ca. 250	
Zelfontbrandingstemperatuur	°Celsius	Ca. 400	
Brandwerendheid		B2	DIN 4102

Lichtechtheid		Volgens DIN 53799, stap 6
---------------	--	---------------------------

Deze gegevens zijn gebaseerd op onze actuele kennis.  
Hieraan kunnen geen rechten worden ontleend.



SAWING

