

GEBRUIKSTIPS

Zagen met de VARGA

De VARGA's zijn veilige zaagmachines wanneer de gebruiksaanwijzing wordt opgevolgd en met beleid wordt gewerkt.

Veiligheid

- Draag altijd een veiligheidsbril en gehoorbescherming
- Zorg dat de stofzak leeg is
- Zorg dat het slakkenhuis schoon is
- Zorg dat de zaagtafel schoon en leeg is
- Zorg dat de slang tussen slakkenhuis en stofzak leeg is



Vorbereiding

Instellen formaat

1. Rechts van het zaaghuis, d.m.v. de vaste aanleg. Het verschil tussen de eerste en tweede aanleg bedraagt exact 10 mm.
2. Links van het zaaghuis, kleine formaten op de tafel. Door middel van de VA5/VA15 precisieaanslag.
3. Links van het zaaghuis, formaten groter dan 300 mm. Door middel van de extra aanslag (niet bij VA1)

Aanleggen materiaal:

1. aan de voorzijde, rechts van het zaaghuis
2. aan de achterzijde, op de tafel of de linker aanslag

Zorg altijd dat het materiaal 'vlak' op tafel ligt en goed aansluit op de aanleg.

Zagen

1. Motor uit
2. Het zaagblad mag niet in contact met het materiaal zijn
3. De hoek van het zaaghuis op het materiaal zetten en laten rusten op het materiaal
4. Motor inschakelen
5. Het gehele motorhuis rustig naar u toe trekken om te zagen
6. Laat de zaag het werk doen. Absoluut niet door het materiaal heen 'raggen'.
7. Het zaaghuis moet constant in contact met het materiaal blijven om schade door vibratie aan materiaal en zaagblad te voorkomen!
8. Zodra het materiaal is gezaagd, het motorhuis optillen en terugschuiven. Het materiaal niet bewegen tijdens deze actie.
9. Voor de volgende zaagsnede actie vanaf punt 5 herhalen.

Koelen

D.m.v. de koelvloeistof dispenser kunt u VARGOL of KOELFIX toevoegen. Gebruik van koelvloeistof is noodzakelijk bij het zagen van Aluminium. Messing bij voorkeur nooit koelen. Bij kunststoffen die statisch opladen is gebruik van koelvloeistof soms gewenst omdat daaraan een anti staticum is toegevoegd.

Onderhoud

1. Zorg dat de stekker uit het stopcontact is bij alle onderhoudswerkzaamheden.
2. Ledig regelmatig de stofzak
3. Controleer regelmatig of de stof afvoerslang leeg is
4. Maak regelmatig het zaaghuis open en verwijder zaagresten uit het slakkenhuis
5. Vooral bij gebruik van koelvloeistof en/of het zagen van statisch opladende materialen kunnen materiaalresten zich ophopen in het slakkenhuis
6. Controleer daarbij de staat van het zaagblad
7. Smeer regelmatig de geleidestang

Mogelijke problemen

1. Er wordt een hoekje van het materiaal afgeslagen of er blijft een puntje materiaal 'staan'.
 - a. Het materiaal ligt niet vlak op de zaagtafel
 - b. Het zaaghuis ligt niet vlak op het materiaal
 - c. Het zaagblad is te ver afgesleten (en daardoor te klein geworden)
 - d. De zijwaartse druk op het materiaal is te groot. Het materiaal ligt niet 'vast op de tafel
2. Er slaan tanden uit het zaagblad.
 - a. Het materiaal kan niet gezaagd worden, het is wellicht een ijzerhoudend materiaal.
 - b. De zaag wordt te snel door het materiaal getrokken.
 - c. De motor wordt gestart terwijl het zaagblad al op of tegen het materiaal staat
3. Het materiaal breekt
 - a. De zaag wordt te snel door het materiaal getrokken
 - b. Het zaagblad moet geslepen worden
4. Zaagstof komt vóór uit het zaaghuis
 - a. De stof afvoerslang is verstopt
 - b. De stofzak is vol

Belangrijk!

- Zorg dat u altijd een reserve zaagblad in huis heeft.**
- Werk niet door met een botte zaag.**
- Laat uw zaagblad regelmatig slijpen.**
- Pleeg regelmatig en grondig onderhoud aan uw VARGA zaagmachine.**
- Alleen zo heeft u vele jaren plezier van uw investering.**